

We export our machines in :

- Australia
 - Argentina
 - Algeria
 - Brasil
 - Bulgaria
 - Canada
 - Cyprus
 - Chile
 - China
- Colombia
 - Czech Republic
 - Dubai
 - Ecuador
 - Egypt
 - El Salvador
 - England
 - Germany
 - Greece
- Guatemala
 - Hungary
 - Honduras
 - India
 - Israel
 - Jordan
 - Malaysia
 - Marocco
 - México
- Peru
 - Poland
 - Portugal
 - Kenya
 - Korea
 - Romania
 - Russia
 - Serbia
 - Syria
- Slovenia
 - South Africa
 - Sultanate of Oman
 - Spain
 - Sri Lanka
 - Tunisia
 - Turkey
 - USA
 - Venezuela



Technical components utilized		
PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it



Automatic line for the production of Loop Mops





Loop Matic

Es una línea automática modular para la producción de mopas con puntas loop, se compone de 3 unidades:

- Una máquina Cyclon Loop.
- Una unidad de carrusel para la transferencia automática de trapeadores.
- Una máquina Kentucky4 Loop.

Capacidad máxima de producción:

- 5 mopas/minuto para mopas de banda estrecha con doble costura,
- 4 mopas/minuto para mopas de banda ancha con dos puntadas dobles,
- 3 mopas/minuto para mopa de banda ancha con tres puntadas dobles,

La modularidad del Loop Matic permite integrarlo con una unidad NEMO colocada en línea con la unidad Kentucky4 Loop. Con la adición del sistema NEMO (opcional), la planta puede producir automáticamente trapeadores con extremos cortados y bucles.

En el caso de la producción de mopas con extremos cortados, la LOOP MATIC se puede combinar con una máquina flow pack horizontal (opcional).

La línea de producción no requiere el uso de mano de obra.

Una CPU central controla las comunicaciones entre las distintas unidades que componen el sistema.

La Loop Matic está equipada con un sistema de asistencia técnica remota con conexión directa a Internet a través de un cable Ethernet, una solución que permite un excelente y rápido servicio de asistencia postventa.

Descripción de la composición de la línea:

Máquina Cyclon Loop :

La máquina está equipada con un brazo giratorio movido por un motor sin escobillas, distribuye los hilos de algodón en dos unidades equipadas con cadenas para el avance de los hilos, las unidades de cadena son ajustables en ancho para variar la longitud de la mopa.

Durante el avance de los hilos de algodón sobre las catenarias, dos máquinas de coser de doble aguja con punto cadeneta cosen automáticamente los dos extremos colocando una cinta de tela de poliéster.

Posibilidad de variar la distancia entre catenarias para obtener diferentes anchos de mopa.

Dos unidades móviles equipadas con tijeras neumáticas cortan las dos bandas laterales que separan las mopas obtenidas.

La máquina también está equipada con un segundo sistema automático de corte a tijera para la separación y eliminación de los hilos entre una mopa y otra.

La descarga de la mopa es automática.

Nota:

El doblado de los extremos de las bandas y la fijación de las costuras de cadeneta con una máquina de coser de punto cadeneta es una operación que debe realizarse de forma manual separada de la máquina.



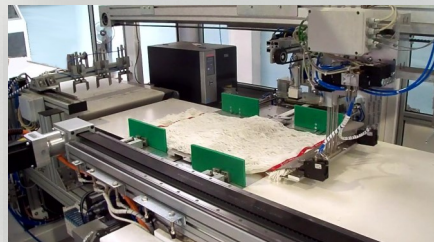
TR4—Unidad rotativa de transferencia automática de la fregona:

Unidad giratoria equipada con 4 o 2 estaciones indicando 90° o 180° respectivamente.

Las estaciones de carrusel constan de dos brazos equipados con pinzas especiales para recoger y colocar los subconjuntos de bucles de fregona.

Los brazos de la estación giran hacia adentro y hacia afuera de la plataforma giratoria; Los brazos se extienden hacia afuera cuando se toman los subconjuntos de fregona del Cyclon Loop y se colocan los subconjuntos de fregona en la máquina Kentucky 4 Loop. Los brazos se retraen a medida que el carrusel se mueve de una estación a otra.

Los movimientos de los ejes son realizados por Motores Asíncronos equipados con Inverter o por Motores Brushless con Unidades de Accionamiento



Máquina Kentucky 4 Loop:

Máquina equipada con una cinta transportadora de carga donde se posicionan los extremos de la mopa a coser.

La cinta transportadora coloca las mopas en el área de agarre de la unidad de inserción.

Unidad con eje electrónico equipada con una pinza especial para el posicionamiento longitudinal de la mopa en la zona central de formación de la cinta.

Unidad automática para cargar, cortar y aplicar la tira central al centro de la mopa.

La banda central se alimenta desde la bobina a través de un desbobinador motorizado, la máquina está equipada para utilizar dos tipos de banda estrecha o ancha.

Una unidad automática para la impresión, carga, corte y aplicación de la etiqueta con posibilidad de ajuste directamente desde la pantalla táctil.

El brazo automático mueve la mopa, la introduce en la máquina de coser y descarga las mopas cosidas.

La máquina de coser ADLER-DURKOPP (hecha en Alemania) con la aguja doble de 12 mm para aplicar una puntada de respunte (ISO 301) para coser la banda central.

Elevación máxima del pie 25 mm. Velocidad máxima de costura 1200 puntadas/minuto.

Máquina de coser equipada con un cortador de hilo automático para terminar el proceso de costura automáticamente.

Sistema de descarga automática del producto terminado.

